

# MENU VEGETARIANO

Estate 2017

*Sfoglia di Pane croccante con mousse di Caprino ed Erba Cipollina*

\*\*\*

*Crocchette di Patate, Sedano Rapa e Menta, con salsa allo Yogurt ed Aneto*

\*\*\*

*Lasagnetta con Bietolina, Ricotta e Pistacchi*

\*\*\*

*Flan al Parmigiano Reggiano D.O.P. e Ricotta su vellutata di Zucchine*

\*\*\*

*Sicilian CheeseCake*

\*\*\*

*Caffè e Petit Four*